



ZOLPAN
INDUSTRIE

METAL PU 374

Série 374 + durcisseur 775004

DEFINITION

Peinture de finition polyuréthane bicomposante, brillante, en phase solvant, avec rapport de mélange volumique 4/1. Disponible en aspect brillant, satiné ou mat.

DESTINATION

- Extérieur et intérieur,
 - Utilisable en environnement urbain, industriel et maritime,
 - Structures métalliques diverses, cabines de chantier, matériel de travaux publics, machines agricoles, machines outil, meubles de bureau, ...
-

SUPPORTS

- Métaux ferreux apprêtés avec les primaires anticorrosion PRIMEPOX 166 ou 168, (1 ou 2 couches avec env. une épaisseur de 50 µm secs par couche),
 - Les aciers galvanisés recouverts avec un primaire époxy PRIMEPOX 166 ou 168,
 - L'inox peut être recouvert directement après nettoyage et dégraissage.
-

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Très bonne tenue aux intempéries,
 - ⇒ Adhérence directe sur de nombreux supports,
 - ⇒ Haut brillant (pour METAL PU 374 en aspect brillant),
 - ⇒ Résistance à la chaleur jusqu'à 200°C en pointe, avec changement de teinte,
 - ⇒ Bonne tenue aux produits chimiques,
 - ⇒ Teintes sans plomb.
-

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION Les valeurs sont données pour un aspect brillant

Présentation	Peinture fluide présentée en 2 pots à mélanger au moment de l'utilisation
Nature de la résine	Résine acrylique hydroxylée et isocyanate aliphatique
Aspect du film sec	Brillant, satiné ou mat
Extrait sec en poids	Mélange : (52 ± 3) %
Extrait sec en volume	Mélange : (42 ± 3) %
Teneur en COV	450 g/l maximum pour une dilution avec 5 % de Diluant Synthétique réf. 880146. Application uniquement dans une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement soumise à autorisation. Consulter notre service technique pour une valeur exacte selon la teinte utilisée
Densité	1,02 à 1,16 variable selon la teinte
Viscosité	Mélange (base + durcisseur) : 30 à 40 s coupe NF4 à 20°C
Point éclair	Supérieur à 21°C pour la peinture METAL PU 374, inférieur à 21°C pour le durcisseur
Séchage à 20°C, HR 60% et 30 µm secs	Hors poussière : 1 h, sec au toucher : 4 h Durcissement complet : 7 jours Accélération possible : préséchage 10 mn à 20°C et séchage en étuve 20 mn à 80°C
Epaisseur recommandée	30 à 40 µm secs par couche
Rendement théorique	12 à 14 m²/kg à 30 µm secs sur support lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 6 a / 7 b1

MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenaillage ou sablage à un degré de soin SA 2 ½ minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3.

Application sur métaux ferreux ou non ferreux revêtus de primaire PRIMEPOX 166 ou 168 (protection anticorrosion).

Sur support peint ancien, adhérent et cohérent (ancienne finition polyuréthane ou époxydique), réalisez un ponçage ou un brossage métallique pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procédez à un lessivage ou dépoussiérage.

En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 ou 2 couches

Mise en œuvre

Aspect brillant En poids : METAL PU 374 100g et durcisseur réf. 775004 25g
En volume : METAL PU 374 4 volumes et durcisseur réf. 775004 1 volume

Aspect satiné et mat En poids : METAL PU 374 100g et durcisseur réf. 775004 20g
En volume : METAL PU 374 4 volumes et durcisseur réf. 775004 1 volume

Bien mélanger les 2 composants avant application

Durée de mûrissement du mélange : 15 mn

Vie en pot

Utilisation du mélange limitée à 8h

Application	Matériel	Dilution
	Pistolet pneumatique	Prêt à l'emploi, dilution possible avec 0 à 5 % de diluant PU réf. 887107 ou diluant synthétique réf. 880146
	Pistolet électrostatique	
	Brosse (aspect pommelé)	Sur adaptation

Nettoyage du matériel Diluant synthétique réf. 880146 ou diluant PU réf. 887107 aussitôt après application.

RECOUVREMENT Par elle - même si nécessaire, 24 à 72 h après application, au delà un léger ponçage est nécessaire pour améliorer l'adhérence.

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 85%,
- sur support non condensant : la température de support doit être au moins 3°C supérieure au point de rosée.

TEINTES

Mise à la teinte avec le système à teinter ZOLPACHROM Industrie

CONDITIONNEMENT

	Aspect brillant			Aspect satiné et mat		
METAL PU 374	0,800 kg	4 kg	16 kg	1 kg	5 kg	20 kg
Durcisseur réf. 775.004		1 kg	4 kg		1 kg	4 kg

CONSERVATION

18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.

Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE

Consulter :

- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 10 octobre 2019

ZOLPAN SAS 17 Quai Joseph Gillet F-69316 LYON Cedex 04

tél. : (33) 04 72.10.70.60 fax. : (33) 04.72.10.70.73