



ZOLPAN
INDUSTRIE

METALPRIM 120

Série 120

DEFINITION

Primaire alkyde anticorrosion à séchage rapide, mat, pigmenté au phosphate de zinc, pouvant être recouvert dans les 4 h par les finitions METALKYD SR 329.

DESTINATION

- Intérieur et extérieur,
- Protection des structures métalliques et équipements industriels en environnement rural ou urbain avec pollution modéré,
- Travaux neufs ou de maintenance,
- Doit être recouvert pour assurer sa fonction antirouille.

SUPPORTS

Métaux ferreux soigneusement dérouillés et dégraissés

CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES

- ⇒ Séchage rapide,
- ⇒ Bon accrochage sur métaux ferreux,
- ⇒ Anticorrosion efficace de 1 mois environ sans recouvrement, en extérieur selon l'agressivité du milieu ambiant,
- ⇒ Teintes sans plomb.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Nature de la résine	Résine alkyde courte en huile
Aspect du film sec	Mat
Extrait sec en poids	(66 ± 3) %
Extrait sec en volume	(47 ± 2) %
Densité	1,34 ± 0,1
Teneur en COV	Maximum 500 g/L. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500g/L (2010).
Viscosité	(90 ± 10) s coupe Afnor à 20°C
Point éclair	Supérieur à 21°C
Séchage à 20°C, 60% HR et 35 µm secs	Hors poussière : 15 mn Sec au toucher : 30 mn Surcouchable : avant 2 h ou après 24 h
Epaisseur recommandée	30 à 40 µm secs
Rendement théorique	10 m ² /kg à 35 µm secs sur un fond lisse et sans perte
Classification NF T 36-005	Famille I Classe 4 a

MISE EN ŒUVRE

Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.

PREPARATION DES SUPPORTS

Les surfaces à peindre doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures mal adhérentes, traces de graisse, par grattage - brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin SA 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage - brossage à un degré de soin St 3. Sur support peint ancien, adhérent et cohérent, réalisez un ponçage ou un brossage métallique si nécessaire pour favoriser l'adhérence sur surface trop lisse, puis procédez à un lessivage ou dépoussiérage. En cas de doute, réaliser un essai préalable d'adhérence.

APPLICATION DU PRODUIT

Nombre de couche 1 couche

	Matériel	Dilution
Matériel d'application	Pistolet pneumatique	env. 5 % de diluant synthétique 880146
	Pistolet haute pression	env. 0 à 5 % de diluant synthétique 880146
	Pistolet électrostatique	env. 5 % de diluant synthétique 880146
	Brosse : uniquement sur petites surfaces	env. 5 % de diluant lourd 887160
	rouleau	env. 5% de diluant lourd 887160

Nettoyage du matériel Diluant synthétique 880146 ou diluant 887160 immédiatement après utilisation

RECOUVREMENT Par lui-même ou par les finitions METALKYD 329, 332 ou 314, surcouchable en mouillé sur mouillé (jusque 4 heures après application de la 1^{ère} couche) ou après 7 jours.

RECOMMANDATIONS Conditions d'application :

- par température ambiante et du support comprise entre 5°C et 35°C,
- par humidité relative inférieure à 75%,
- sur support non condensant : la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

TEINTE Gris réf. 120129
Mise à la teinte par le système à teinter ZOLPACHROM Industrie

CONDITIONNEMENT 5 et 25 kg

CONSERVATION 18 mois en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35 °C.

HYGIENE ET SECURITE Consulter :
- l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage,
- la fiche de données de sécurité correspondante.

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.

DATE : 20 Mars 2012