

Enduit garnissant en pâte prêt à l'emploi polyvalent (garnissage ou lissage)

PHASE AQUEUSE



FDES
vérifiée

A+

DESTINATION

Enduit de projection garnissant en pâte destiné à égaliser les fonds dégradés bruts ou peints ainsi que les supports à relief. Il peut également être utilisé en travaux de préparation des surfaces planes. Application en murs, plafonds et cloisons. Aspect naturel légèrement pommelé.

CILD AIRLESS GARNISSANT se tend et s'arrondit naturellement à l'application donnant après séchage un aspect fini naturel légèrement pommelé directement recouvrable par revêtement mural ou toute peinture courante mate à veloutée.

SUPPORTS

- Débullage des prédalles, bétons banchés fortement bullés, mortiers de chaux.
- Garnissage des surfaces irrégulières du type briques, parpaings.
- Surfaçage avant peinture des supports à relief du type toile de verre, gouttelettes, fonds de peinture écaillés ou dégradés, enduits projetés, ...
- Préparation des surfaces planes du type plaques de plâtre cartonné, panneaux bois et dérivés, cloisons sèches en ciment composite ou béton cellulaire...
Ne pas appliquer sur surfaces non absorbantes, papiers peints, polystyrène.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Qualités de finition, blancheur.
- Polyvalence d'emploi (garnissage et lissage).
- Excellent équilibre garnissant/aspect de finition.
- Adhérence, dureté et cohésion.
- Bonne tenue en charge, peu de retrait.
- Recouvrable par toute peinture y compris les bicomposants.
- Confort d'utilisation (maniabilité de l'airless, excellente glisse, facilité de lissage).
- Gain de temps (prêt à l'emploi, application mécanisée, masquages réduits).
- Idéal pour grands chantiers.
- Application manuelle possible.
- Facile à poncer.
- Additivé antirouille (têtes de clous, agrafes, ...).

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Pâte souple blanche.
Extrait sec	73 ± 2%.
Densité	1,70 ± 0,10.
pH	8,0 ± 1%.
Point éclair	Sans objet.
Taux de COV	1 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/a): 30 g/l. (2010).
Séchage (20°C, 65 % HR)	Entre couches : 30 minutes (frais sur frais) à 3h selon charge. Sec (pour ponçage ou finition) : 24 h. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Consommation	<ul style="list-style-type: none"> • Surfaçage supports plans : 600 à 900 g/m². • Débullage/garnissage : 1,8 kg/m²/mm d'épaisseur.
Classification	<p>NF T36-005 : Famille III classe 2.</p> <p>Classement feu : M0 sur support M0, M1 sur support M1.</p> <p>Émissions dans l'air intérieur* : A+.</p> <p><small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small></p>
Teinte	Blanc naturel.
Conditionnement	Seau et sac plastique 25 kg.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, et cohérents à l'application.

Éliminer les parties poudreuses ou écaillantes, les souillures grasses et d'une manière générale tous les produits pouvant perturber l'adhérence.

Ponçage des reliefs les plus importants, rebouchage des trous et éclats importants.

Lessivage / matage des fonds peints, dépoussiérage.

Impression adaptée : **PROLOG** ou **SWEDAFIX GRANITÉ** (si fonds podreux, absorbants ou fragilisés), **ZOLPAFIX 100** (béton cellulaire), **PRIMAIRE PAH** (accessoires métalliques).

Application du produit

Processus

CILD AIRLESS GARNISSANT se pulvérise en voiles croisés réguliers à une distance d'environ 80 cm du support jusqu'à dépose de la charge nécessaire.

Il s'applique généralement en 2 passes frais sur frais :

- Une première passe ratisée à la lame à enduire de 60 cm pour obtenir un tiré à zéro des surfaces ou masquer les structures d'un support à relief. Charger régulièrement et soigner le ratisage pour éviter les manques. Laisser tirer quelques minutes avant lissage.
- Une deuxième passe dès le matage de la première. Laisser l'enduit se tendre et s'arrondir naturellement sur le support pour obtenir un fini sec légèrement pommelé directement recouvrable par une finition peinture courante ou papier peint. Ponçage à sec avant finition peinture soignée (abrasif grain 150 puis 220).

Matériel

Application manuelle : lisseuse ou lame à enduire.

Application airless de type Mark V, Mark X (Graco) ou équivalent.

Caractéristiques générales :

- Airless avec canne plongeante ou tremie. Supprimer les filtres (pistolet, pompe).
- Tuyau 3/8" (\pm 10 mm intérieur).
- Pression de service : 180 à 200 bars, débit : 3l/mn minimum.
- Buses de projection idéales : diamètre 27 à 45% selon matériel.

Dilution

Produit prêt à l'emploi.

Nettoyage du matériel

EAU, après usage ou simple immersion du pistolet dans l'eau en fin de journée.

Conditions d'application

- Locaux clos et hors d'eau, supports secs.
 - Température ambiante et de support supérieure à 8°C (précautions si T>35°C).
 - Humidité relative inférieure à 70%.
- Favoriser le séchage par une ventilation naturelle ou forcée du local.

Mise en peinture

Après séchage complet, finition directe par peinture courante mate ou veloutée.

Impression **MAOLINE** ou **MAOPRIMER** si finition satinée à brillante.

CONSERVATION

- 9 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C..

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr
- la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits intérieurs de peinture en pâte » sur **INTERNET** : www.inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél: 04 72 10 70 60 - Fax: 04 72 10 70 73
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z