

**Enduit de lissage en pâte prêt à l'emploi pour la préparation des surfaces à faible relief.**

PHASE AQUEUSE



**FDES**  
vérifiée

**A+**

**DESTINATION**

Enduit de projection fin en pâte destiné à la préparation des surfaces brutes ou peintes à faible relief avant finition par peintures, papiers peints ou revêtements muraux.

Application en murs, plafonds et cloisons. Aspect naturel légèrement pommelé.

**CILD AIRLESS FIN** se tend et s'arrondit naturellement à l'application donnant après séchage un aspect fini naturel légèrement pommelé directement recouvrable par revêtement mural ou toute peinture courante mate à veloutée.

**SUPPORTS**

Surfaces à faible relief du type :

- Béton fin, enduit ciment.
- Surfaces dégrossies par **CILD AIRLESS GARNISSANT** ou un enduit de dégrossissage.
- Béton cellulaire.
- Plâtre et dérivés : enduit, carreaux, plaques cartonées.
- Cloisons sèches (bois et dérivés, ciment composite, béton cellulaire, ...).

- Anciens fonds de peinture en bon état.

**NOTA** : Ne pas appliquer sur surfaces non absorbantes, papier peint, polystyrene.

Préférer **CILD AIRLESS GARNISSANT** sur fonds dégradés ou légèrement structurés.

**CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES**

- Qualités de finition, blancheur, finesse de grain.
- Adhérence, dureté et cohésion.
- Recouvrable par toute peinture y compris les bicomposants.
- Confort d'utilisation (maniabilité de l'airless, excellente glisse, facilité de lissage).
- Gain de temps (prêt à l'emploi, application mécanisée, masquages réduits).
- Idéal pour grands chantiers.
- Application manuelle possible.
- Facile à poncer.
- Additivé antirouille (têtes de clous, agrafes, ...).

**CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION**

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

<b>Présentation</b>	Pâte souple blanche.
<b>Extrait sec</b>	67 ± 2%.
<b>Densité</b>	1,70 ± 0,10.
<b>pH</b>	8,0 ± 1%.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Taux de COV</b>	1 g/l max. Valeur limite <b>UE</b> pour ce produit (Cat A/a): 30 g/l. (2010).
<b>Séchage (20°C, 65 % HR)</b>	Sec (pour ponçage ou finition) : 24 h. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
<b>Consommation</b>	500 à 800 g/m².
<b>Classification</b>	<b>NF T36-005</b> : Famille III classe 2. <b>Classement feu</b> : <b>M0</b> sur support <b>M0</b> , <b>M1</b> sur support <b>M1</b> . <b>Émissions dans l'air intérieur*</b> : <b>A+</b> . <small>* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).</small>
<b>Teinte</b>	Blanc naturel.
<b>Conditionnement</b>	25 kg.

## MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes / DTU en vigueur.

### Préparation des fonds

**Les fonds doivent être sains, secs, et cohérents à l'application.**

Éliminer les parties poudreuses ou écaillantes, les souillures grasses et d'une manière générale tous les produits pouvant perturber l'adhérence.

Égrenage, ponçage des irrégularités de surface.

Lessivage/matage des fonds peints, dépoussiérage.

Impression adaptée : **PROLOG** ou **SWEDAFIX GRANITÉ** (si fonds poreux, absorbants ou fragilisés), **PRIMAIRE PAH** (accessoires métalliques).

### Application du produit

#### Processus

**CILD AIRLESS FIN** se pulvérise en voiles croisés réguliers à une distance d'environ 80 cm du support jusqu'à dépose de la charge nécessaire.

Laisser l'enduit se tendre et s'arrondir naturellement sur le support pour obtenir un fini sec légèrement pommelé directement recouvrable par une finition peinture courante ou papier peint.

Ponçage à sec avant finition peinture soignée (abrasif grain 180 puis 220).

#### Matériel

Application manuelle : lisseuse ou lame à enduire.

Application airless de type Mark V, Mark X (Graco) ou équivalent.

Caractéristiques générales :

- Airless avec canne plongeante ou tremie. Supprimer les filtres (pistolet, pompe).
- Tuyau 3/8" (± 10 mm intérieur).
- Pression de service : 180 à 200 bars, débit : 3l / min minimum.
- Buses de projection idéales : diamètre 25 à 31% selon matériel.

#### Dilution

Produit prêt à l'emploi.

#### Nettoyage du matériel

**EAU**, après usage ou simple immersion du pistolet dans l'eau en fin de journée.

#### Conditions d'application

- Locaux clos et hors d'eau, supports secs.
  - Température ambiante et de support supérieure à 8°C (précautions si T>35°C).
  - Humidité relative inférieure à 70%.
- Favoriser le séchage par une ventilation naturelle ou forcée du local.

#### Mise en peinture

Après séchage complet, finition directe par peinture courante mate ou veloutée.

Impression **MAOLINE** ou **MAOPRIMER** si finition satinée à brillante.

## CONSERVATION

- 9 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

## SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

#### Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : [www.zolpan.fr](http://www.zolpan.fr)
- la Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits intérieurs de peinture en pâte » sur **INTERNET** : [www.inies.fr](http://www.inies.fr)

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



ZOLPAN SERVICES - 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73  
S.A.S au capital de 6 127 440 € - 972 503 387 RCS LYON - APE 2030 Z